

ŠALTKALVIO MODULINĖ PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA

(Programos pavadinimas)

Programos valstybinis kodas ir apimtis mokymosi kreditais:

P21071501, P21071502, P21071586 – programa, skirta pirminiam profesiniam mokymui, 45 mokymosi kreditai

T21071501 – programa, skirta tęstiniam profesiniam mokymui, 35 mokymosi kreditai

Kvalifikacijos pavadinimas – šaltkalvis

Kvalifikacijos lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą (LTKS) – II

Minimalus reikalaujamas išsilavinimas kvalifikacijai įgyti:

P21071502 – nereglamentuotas ir mokymasis socialinių įgūdžių programoje

P21071586 – nereglamentuotas

P21071501, T21071501 – pradinis išsilavinimas

Reikalavimai profesinei patirčiai (jei taikomi) – nėra

1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

Programos paskirtis. Šaltkalvio modulinė profesinio mokymo programa skirta kvalifikuotam šaltkalviui parengti, kuris gebėtų, prižiūrint aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui, pasiruošti atlikti šaltkalvio darbus, mechaniškai apdirbti detales ir atlikti šaltkalviškas operacijas.

Būsimo darbo specifika. Asmuo, įgijęs šaltkalvio kvalifikaciją ir prižiūrimas aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo, galės dirbti įvairiose pramonės įmonėse, susijusiose su metalo apdirbimu.

Tipinės darbo priemonės: metalo pjovimo staklės, elektriniai įrankiai ir įrenginiai, įrankiai, skirti šaltkalviškiems darbams dirbti, darbų saugos priemonės.

Tipinės darbo sąlygos: dirbama pramonės įmonių ir mokyklos praktinių užsiėmimų patalpose, atskirais atvejais lauko sąlygomis, naudojantis aukštesnės kvalifikacijos darbuotojų pagalba, prisitaikant prie veiklos būdų, medžiagų ir priemonių įvairovės, atliekant įvairius veiklos veiksmus ir operacijas (detalių grėžimas, sriegimas, plėtimas, gilinimas, kirpimas, pjovimas), pritaikant žinomus ir išbandytus sprendimus, vadovaudamasis šaltkalviškus darbus reglamentuojančiais dokumentais

Šaltkalvis savo veikloje vadovaujasi darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimais, darbus reglamentuojančiais dokumentais.

Darbuotojui svarbios šios asmeninės savybės: kruopštumas, atsakingumas, atidumas, pareiagingumas, kūno koordinacija, gera akių, rankų ir pirštų judesių koordinacija, ištvermė.

2. PROGRAMOS PARAMETRAI

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Kompetencijos	Kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)*					
2000001	Įvadas į profesiją	II	1	Pažinti profesiją.	Apibrėžti šaltkalvio profesiją. Nusakyti bendrus šaltkalvio veiklos procesus. Demonstruoti jau turimus, neformaliuotu ir (arba) savaiminiu būdu įgytus šaltkalvio kvalifikacijai būdingus gebėjimus.
Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)*					
2102201	Saugus elgesys ekstremaliose situacijose	II	1	Saugiai elgtis ekstremaliose situacijose.	Apibūdinti ekstremalių situacijų tipus, galimus pavojus. Įvardyti saugaus elgesio ekstremaliose situacijose reikalavimus ir instrukcijas, garsinius civilinės saugos signalus.
2102102	Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas	II	1	Reguluoti fizinį aktyvumą.	Išvardyti fizinio aktyvumo formas. Demonstruoti asmeninį fizinį aktyvumą. Taikyti nesudėtingas fizinio aktyvumo formas, atsižvelgiant į darbo specifiką.
2102202	Darbuotojų sauga ir sveikata	II	2	Tausoti sveikatą ir saugiai dirbti.	Įvardyti darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus, keliamus darbo vietai.
Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 30 mokymosi kreditų)					
<i>Privalomieji (iš viso 30 mokymosi kreditų)</i>					
207150001	Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus	II	10	Paruošti naudoti įrangą detalių mechaniniam apdirbimui ir šaltkalviškoms operacijoms.	Apibūdinti technologinę įrangą, inventorių ir įrankius, naudojamus šaltkalviškoms operacijoms atlikti ir detalių mechaniniam apdirbimui. Apibūdinti darbo brėžiniuose ir schemose pateikta informacija. Paruošti darbo vietą, laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų. Paruošti šaltkalviškoms operacijoms atlikti ir detalių mechaniniam apdirbimui reikalingą įrangą.
				Paruošti medžiagas ir detales šaltkalviškoms operacijoms.	Apibūdinti metalo ir jo lydinių savybes. Atpažinti apdirbamos detalės medžiagą apdirbimo metu. Žymėti plokščias ir erdvines detales.

					<p>Parengti šablonus. Tvirtinti ruošinius. Braižyti nesudėtingų detalių eskizus.</p>
207150002	Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos	II	20	Šaltkalviškai apdirbti metalines detales.	<p>Įvardyti metalinių detalių šaltkalviško apdirbimo technologines operacijas. Paruošti šaltkalviškiems ir matavimo darbams atlikti skirtingas rankines, elektrines ir akumuliatorines priemones. Apdirbti detales atliekant šaltkalviškas operacijas rankinėmis priemonėmis, elektriniais ir akumuliatoriniais įrankiais.</p>
				Mechaniškai apdirbti metalines detales.	<p>Įvardyti metalinių detalių mechaniško apdirbimo technologines operacijas. Apibūdinti detalės gamybos procesą pagal parengtą techninę dokumentaciją ir technologiniame procese nustatytą eiliškumą. Apdirbti detalių ruošinius po liejimo operacijų, juos atpjauti naudojant mechaninio apdirbimo stakles. Naudotis matavimo priemonėmis apdirbant detales.</p>
Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)*					
207150003	Nesudėtingas metalinių detalių jungimas	II	5	Dirbti nesudėtingus litavimo darbus.	<p>Įvardinti metalinių detalių litavimo procesą pagal technologiniame procese nustatytą metalinių detalių jungimo eiliškumą. Paruošti metalinių detalių paviršius litavimui. Lituoti detales.</p>
				Dirbti nesudėtingus klijavimo darbus.	<p>Įvardinti metalinių detalių klijavimo procesą pagal technologiniame procese nustatytą metalinių detalių jungimo eiliškumą. Paruošti metalinių detalių paviršius klijavimui. Klijuoti detales.</p>
207150004	Nesudėtingų mechanizmų, junginių, agregatų remontas	II	5	Ardyti ir surinkti nesudėtingus mechanizmus, agregatus ir junginius.	<p>Įvardinti mechanizmų, agregatų ir junginių ardymo, surinkimo darbų operacijas pagal jų eiliškumą. Paruošti darbo vietą mechanizmų, agregatų ir junginių ardymui ir surinkimui. Paruošti įrangą ir įrankius mechanizmų, agregatų ir junginių ardymui ir surinkimui. Ardyti ir surinkti nesudėtingus mechanizmus, agregatus ir</p>

					<p>junginius laikantis ardymo, surinkimo darbų operacijų eiliškumo. Plauti ir valyti detales.</p>
				Remontuoti nesudėtingus mechanizmus, agregatus, junginius ir jų detales.	<p>Įvardinti mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remonto darbų operacijas pagal jų eiliškumą. Rūšiuoti detales į remontuotinas ir neremontuotinas. Paruošti įrangą ir įrankius mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remontui. Remontuoti nesudėtingus mechanizmus, agregatus, junginius ir jų detales, naudojantis remonto instrukcijomis ir laikantis remonto darbų operacijų eiliškumo.</p>
Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)					
2000002	Įvadas į darbo rinką	II	5	Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	<p>Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.</p>

* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

3. REKOMENDUOJAMA MODULIŲ SEKA

Valstybinis kodas	Modulio pavadinimas	LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)
Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)*				
2000001	Įvadas į profesiją	II	1	<i>Netaikoma.</i>
Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)*				
2102201	Saugus elgesys ekstremaliose situacijose	II	1	<i>Netaikoma.</i>
2102102	Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas	II	1	<i>Netaikoma.</i>
2102202	Darbuotojų sauga ir sveikata	II	2	<i>Netaikoma.</i>
Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 30 mokymosi kreditų)				
<i>Privalomieji (iš viso 30 mokymosi kreditų)</i>				
207150001	Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus	II	10	<i>Netaikoma.</i>
207150002	Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos	II	20	<i>Baigtas šis modulis: Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus</i>
Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)*				
207150003	Nesudėtingas metalinių detalių jungimas	II	5	<i>Baigti šie moduliai: Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos</i>
207150004	Nesudėtingų mechanizmų, junginių, agregatų remontas	II	5	<i>Baigti šie moduliai: Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos</i>
Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)				
2000002	Įvadas į darbo rinką	II	5	<i>Baigti visi šaltkalvio kvalifikaciją sudarantys privalomieji moduliai.</i>

* Šie moduliai vykdant tęstinį profesinį mokymą neįgyvendinami, o darbuotojų saugos ir sveikatos bei saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

4. REKOMENDACIJOS DĖL PROFESINEI VEIKLAI REIKALINGŲ BENDRŪJŲ KOMPETENCIJŲ UGDYMO

Bendrosios kompetencijos	Bendrųjų kompetencijų pasiekimą iliustruojantys mokymosi rezultatai
Raštingumo kompetencija	Rašyti gyvenimo aprašymą, motyvacinį laišką, prašymą, elektroninį laišką. Bendrauti vartojant profesinę terminiją.
Daugiakalbystės kompetencija	Rašyti gyvenimo aprašymą, prašymą, elektroninį laišką. Išvardyti pagrindinius įrenginius ir įrankius užsienio kalba.
Matematinė kompetencija ir gamtos mokslų, technologijų ir inžinerijos kompetencija	Atlikti aritmetinius veiksmus. Naudotis matavimo prietaisais.
Skaitmeninė kompetencija	Surasti darbui reikalingą informaciją internete. Rinkti ir saugoti reikalingą darbui informaciją. Bendrauti elektroninėje aplinkoje.
Asmeninė, socialinė ir mokymosi mokyti kompetencija	Įsivertinti turimas žinias ir gebėjimus. Rasti informaciją apie tolesnio mokymosi galimybes, kvalifikacijos kėlimą. Pritaikyti turimas žinias ir gebėjimus dirbant individualiai ir kolektyve.
Pilietiškumo kompetencija	Valdyti savo psichologines būsenas, pojūčius ir savybes. Pagarbiai elgtis su kolegomis. Gerbti save, kitus, savo šalį ir jos tradicijas.
Verslumo kompetencija	Rodyti iniciatyvą darbe, namie, kitoje aplinkoje. Padėti aplinkiniams, kada jiems reikia pagalbos. Dirbti pagal pavestas užduotis.
Kultūrinio sąmoningumo ir raiškos kompetencija	Pažinti įvairių šalies regionų tradicijas ir papročius. Pažinti įvairių šalių kultūrinius skirtumus.

5. PROGRAMOS STRUKTŪRA, VYKDANT PIRMINĮ IR TĘSTINĮ PROFESINĮ MOKYMĄ

Kvalifikacija – šaltkalvis, LTKS lygis II	
Programos, skirtos pirminiam profesiniam mokymui, struktūra	Programos, skirtos tęstiniam profesiniam mokymui, struktūra
<i>Įvadinis modulis (iš viso 1 mokymosi kreditas)</i> Įvadas į profesiją, 1 mokymosi kreditas	<i>Įvadinis modulis (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Bendrieji moduliai (iš viso 4 mokymosi kreditai)</i> Saugus elgesys ekstremaliose situacijose, 1 mokymosi kreditas Sąmoningas fizinio aktyvumo reguliavimas, 1 mokymosi kreditas Darbuotojų sauga ir sveikata, 2 mokymosi kreditai	<i>Bendrieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 30 mokymosi kreditų)</i> Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus, 10 mokymosi kreditų Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos, 20 mokymosi kreditų	<i>Kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirti moduliai (iš viso 30 mokymosi kreditų)</i> Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus, 10 mokymosi kreditų Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos, 20 mokymosi kreditų
<i>Pasirenkamieji moduliai (iš viso 5 mokymosi kreditai)</i> Nesudėtingas metalinių detalių jungimas, 5 mokymosi kreditai Nesudėtingų mechanizmų, junginių, agregatų remontas, 5 mokymosi kreditai	<i>Pasirenkamieji moduliai (0 mokymosi kreditų)</i> –
<i>Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)</i> Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai	<i>Baigiamasis modulis (iš viso 5 mokymosi kreditai)</i> Įvadas į darbo rinką, 5 mokymosi kreditai

Pastabos

- Vykdamas pirminį profesinį mokymą asmeniui, jaunesniam nei 16 metų ir neturinčiam pagrindinio išsilavinimo, turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal pagrindinio ugdymo programą (jei taikoma).
- Vykdamas pirminį profesinį mokymą asmeniui turi būti sudaromos sąlygos mokytis pagal vidurinio ugdymo programą (jei taikoma).
- Vykdamas tęstinį profesinį mokymą asmens ankstesnio mokymosi pasiekimai įskaitomi švietimo ir mokslo ministro nustatyta tvarka.
- Tęstinio profesinio mokymo programos modulius gali vesti mokytojai, įgiję andragogikos žinių ir turintys tai pagrindžiantį dokumentą arba turintys neformaliojo suaugusiųjų švietimo patirties.
- Saugaus elgesio ekstremaliose situacijose modulį vedantis mokytojas turi būti baigęs civilinės saugos mokymus pagal Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento direktoriaus patvirtintą mokymo programą ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
- Tęstinio profesinio mokymo programose darbuotojų saugos ir sveikatos mokymas integruojamas į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokoma pagal Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašą, patvirtintą Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2005 m. rugsėjo 28 d. įsakymu Nr. ISAK-1953 „Dėl Mokinių, besimokančių pagal pagrindinio profesinio mokymo programas, darbuotojų saugos ir sveikatos programos aprašo patvirtinimo“. Darbuotojų saugos ir sveikatos mokymą vedantis mokytojas turi būti baigęs darbuotojų saugos ir sveikatos mokymus ir turėti tai pagrindžiantį dokumentą.
- Tęstinio profesinio mokymo programose saugaus elgesio ekstremaliose situacijose mokymas integruojamas pagal poreikį į kvalifikaciją sudarančioms kompetencijoms įgyti skirtus modulius.

6. PROGRAMOS MODULIŲ APRAŠAI

6.1. ĮVADINIS MODULIS

Modulio pavadinimas – „Įvadas į profesiją“

Valstybinis kodas	2000001	
Modulio LTKS lygis	II	
Apimtis mokymosi kreditais	1	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Pažinti profesiją.	1.1. Apibrėžti šaltkalvio profesiją.	Tema. Šaltkalvio profesija, jos specifika ir galimybės darbo rinkoje <ul style="list-style-type: none"> • Šaltkalvio profesijos samprata • Asmeninės savybės reikalingos šaltkalvio profesijai • Šaltkalvio profesinės galimybės darbo rinkoje • Šaltkalvio darbo specifika pramonės įmonėje
	1.2. Nusakyti bendrus šaltkalvio veiklos procesus.	Tema. Šaltkalvio veiklos procesai, funkcijos ir uždaviniai <ul style="list-style-type: none"> • Šaltkalvio veiklos procesai, funkcijos ir uždaviniai
	1.3. Demonstruoti jau turimus, neformaliuotu ir (arba) savaiminiu būdu įgytus šaltkalvio kvalifikacijai būdingus gebėjimus.	Tema. Šaltkalvio modulinė profesinio mokymo programa <ul style="list-style-type: none"> • Mokymo programos tikslai ir uždaviniai, mokymosi formos ir metodai • Mokymo programos mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai ir formos (metodai) Tema. Turimų gebėjimų, įgytų savaiminiu ir (arba) neformaliuotu būdu, vertinimas ir lygių nustatymas <ul style="list-style-type: none"> • Žinių, gebėjimų ir vertybinių nuostatų, reikalingų šaltkalvio profesijai, demonstravimas
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Siūlomas įvadinio modulio įvertinimas – <i>įskaityta (neįskaityta)</i> .	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> <ul style="list-style-type: none"> • Šaltkalvio modulinė profesinio mokymo programa • Testas turimiems gebėjimams vertinti <i>Mokymo(si) priemonės:</i> <ul style="list-style-type: none"> • Techninės priemonės mokymo (si) medžiagai iliustruoti, vizualizuoti, pristatyti 	
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Klasė ar kita mokymuisi pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.	
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos	

(dalykinei kvalifikacijai)	švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) šaltkalvio ar lygiavertę kvalifikaciją (išsilavinimą) arba ne mažesnę kaip 3 metų šaltkalvio profesinės veiklos patirtį.
----------------------------	--

6.2. KVALIFIKACIJĄ SUDARANČIOMS KOMPETENCIJOMS ĮGYTI SKIRTI MODULIAI

6.2.1. Privalomieji moduliai

Modulio pavadinimas – „Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus“

Valstybinis kodas	207150001	
Modulio LTKS lygis	II	
Apimtis mokymosi kreditais	10	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	Netaikoma	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti naudoti įrangą detalių mechaniniam apdirbimui ir šaltkalviškoms operacijoms.	1.1. Apibūdinti technologinę įrangą, inventorių ir įrankius, naudojamus šaltkalviškoms operacijoms atlikti ir detalių mechaniniam apdirbimui.	<p>Tema. Šaltkalviškoms operacijoms atlikti naudojamos technologinė įranga, inventoriūs, įrankiai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Šaltkalviškų operacijų technologinės įrangos rūšys • Šaltkalviškų operacijų įrangos paskirtis • Šaltkalviškų operacijų inventoriaus ir įrankių įvairovė • Šaltkalviškų operacijų inventoriaus ir įrankių paskirtis <p>Tema. Detalių mechaniniam apdirbimui naudojama technologinė įranga, inventoriūs, įrankiai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Detalių mechaninio apdirbimo technologinės įrangos rūšys • Detalių mechaninio apdirbimo įrangos paskirtis • Detalių mechaninio apdirbimo inventoriaus ir įrankių įvairovė • Detalių mechaninio apdirbimo inventoriaus ir įrankių paskirtis
	1.2. Apibūdinti darbo brėžiniuose ir schemose pateikta informacija.	<p>Tema. Detalių darbo brėžiniai ir schemos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Matmenų žymėjimas • Matmenų matavimų nuokrypiai • Detalės paviršiaus šiurkštumo žymėjimas brėžiniuose
	1.3. Paruošti darbo vietą, laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų.	<p>Tema. Darbo vietos paruošimas, laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų</p> <ul style="list-style-type: none"> • Darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai • Kylantys pavojai detales apdirbant mechaniškai ir šaltkalviškai • Apsisaugojimo būdai ir priemonės detales apdirbant mechaniškai ir šaltkalviškai

	1.4. Paruošti šaltkalviškoms operacijoms atlikti ir detalių mechaniniam apdirbimui reikalingą įrangą.	<p>Tema. Įrangos paruošimas šaltkalviškoms operacijoms atlikti</p> <ul style="list-style-type: none"> • Šaltkalviškoms operacijoms atlikti priemonių parinkimas • Šaltkalviškoms operacijoms atlikti reikalingų parinktų priemonių tinkamumo nustatymas <p>Tema. Įrangos paruošimas detalių mechaniniam apdirbimui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Detalių mechaniniam apdirbimui reikalingų priemonių parinkimas • Detalių mechaniniam apdirbimui reikalingų parinktų priemonių tinkamumo nustatymas
2. Paruošti medžiagas ir detales šaltkalviškoms operacijoms.	2.1. Apibūdinti metalo ir jo lydinių savybes.	<p>Tema. Metalų ir jų lydinių savybės</p> <ul style="list-style-type: none"> • Metalų ir jų lydinių fizikinės, cheminės, mechaninės bei technologinės savybės • Metalų ir jų lydinių paskirtis ir jų parinkimas mechaniniam apdirbimui ir šaltkalviškiems darbams atlikti
	2.2. Atpažinti apdirbamos detalės medžiagą apdirbimo metu.	<p>Tema. Darbuotojų saugai ir sveikatai keliami reikalavimai atliekant šaltkalviškas operacijas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Galimi pavojai ir apsisaugojimo būdai atliekant šaltkalviškas operacijas • Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų laikymasis atliekant šaltkalviškas operacijas <p>Tema. Apdirbamos detalės medžiagų atpažinimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Metalų savybių atpažinimas • Ne metalinių medžiagų savybių atpažinimas
	2.3. Žymėti plokščias ir erdvines detales.	<p>Tema. Plokščių ir erdvinių detalių žymėjimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Žymėjimo įrankių parinkimas • Detalių žymėjimas pagal pateiktus brėžinius ir schemas
	2.4. Parengti šablonus.	<p>Tema. Šablonų rengimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Šablonų tipai pagal paskirtį: gręžimui, pjovimui, lenkimui, žymėjimui, pakavimui, remontui ir kt. • Šablonų paruošimas pagal detalę • Šablonų pagaminimas iškerpant ir išpjaunant
	2.5. Tvirtinti ruošinius.	<p>Tema. Ruošinių tvirtinimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ruošiniai, rūšys ir formos • Tvirtinimo įrangos parinkimas • Ruošinių tvirtinimas pagal bazavimo schemas
	2.6. Braižyti nesudėtingų detalių eskizus.	<p>Tema. Nesudėtingų detalių eskizų braižymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nesudėtingų detalių eskizų braižymas pieštuku

	<ul style="list-style-type: none"> • Nesudėtingų detalių eskizų braižymas pagal mastelį
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Paruošta darbo vieta, laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų. Paruošta darbui šaltkalviškoms operacijoms ir atlikti ir detalių mechaniniam apdirbimui reikalinga įranga. Tinkamai paruoštos darbo priemonės. Apibūdinta šaltkalviškų operacijų ir detalių mechaninio apdirbimo įranga, inventorių, įrankiai. Paruošta šaltkalviškoms operacijoms atlikti ir detalių mechaniniam apdirbimui reikalinga įranga. Paašškinti šaltkalviški darbo brėžiniai. Apibūdintos metalų ir jų lydinių savybės. Atpažintos apdirbamų detalių medžiagos apdirbimo metu. Tinkamai žymėtos plokščios ir erdvinės detalės. Tinkamai parengti šablonai ir pritvirtinti ruošiniai. Nubraižyti nesudėtingi detalių eskizai. Darbų atlikimo metu laikytasi saugaus darbo reikalavimų. Tinkamai sutvarkyta darbo vieta, surūšiuojant atliekas, laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų.</p>
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Testai gebėjimams vertinti • Teisės aktai, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Detalių plakatai, brėžiniai ir eskizai, darbuotojų saugos ir sveikatos mokymo plakatai, šaltkalvio procedūrų aprašai • Braižymo priemonės • Matavimo prietaisai • Šaltkalviški įrankiai, priemonės bei įranga
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta įranga, įrankiais, prietaisais, priemonėmis šaltkalviškiems darbams atlikti; ruošinių gamybos ir apdorojimo darbo vietomis; medžiagomis, naudojamomis atliekant šaltkalviškus ir mechaninio metalo apdirbimo darbus; konstrukcinio (S235) plieno pagal LST EN 10027-1 (plokštės, vamzdžiai ir kampuočiai) ar kitų metalų paruošomis; asmeninėmis ir bendro naudojimo apsaugos priemonėmis.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) šaltkalvio ar lygiavertę kvalifikaciją (išsilavinimą) arba ne mažesnę kaip 3 metų šaltkalvio profesinės veiklos patirtį.

Modulio pavadinimas – „Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos“

Valstybinis kodas	207150002
Modulio LTKS lygis	II
Apimtis mokymosi kreditais	20

Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigtas šis modulis:</i> Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Šaltkalviškai apdirbti metalines detales.	1.1. Įvardyti metalinių detalių šaltkalviško apdirbimo technologines operacijas.	Tema. Metalinių detalių šaltkalviško apdirbimo technologinės operacijos <ul style="list-style-type: none"> • Metalinių detalių šaltkalviško apdirbimo technologinė eiga. • Reikalavimai keliami metalinių detalių šaltkalviško apdirbimo technologinei eigai. • Medžiagos, naudojamos metalinių detalių šaltkalviško apdirbimo technologinėje eigoje
	1.2. Paruošti šaltkalviškiems ir matavimo darbams atlikti skirtingas rankines, elektrines ir akumulatorines priemones.	Tema. Rankinių, elektrinių ir akumulatorinių priemonių, skirtų šaltkalviškiems ir matavimo darbams atlikti, paruošimas <ul style="list-style-type: none"> • Rankinių, elektrinių, akumulatorinių priemonių parinkimas • Rankinių, elektrinių, akumulatorinių priemonių darbo režimų parinkimas • Rankinių, elektrinių, akumulatorinių parinktų priemonių atitikimas atliekant šaltkalviškus darbus
	1.3. Apdirbti detales atliekant šaltkalviškas operacijas rankinėmis priemonėmis, elektriniais ir akumulatoriniais įrankiais.	Tema. Šaltkalviškas detalių apdirbimas rankinėmis priemonėmis, elektriniais ir akumulatoriniais įrankiais <ul style="list-style-type: none"> • Detalių pjovimas • Detalių kirtimas • Detalių lenkimas • Detalių kniedijimas • Detalių litavimas • Detalių kljavimas • Detalių sriegimas • Detalių dildymas
2. Mechanškai apdirbti metalines detales.	2.1. Įvardyti metalinių detalių mechaniško apdirbimo technologines operacijas.	Tema. Mechaniškas metalinių detalių apdirbimas <ul style="list-style-type: none"> • Mechaninis metalinių detalių apdirbimo rankinės priemonės, jų parinkimas ir naudojimas • Detalių gręžimas, sriegimas, plėtimas, gilinimas, kirpimas, pjovimas Ruošinių apdirbimas po liejimo operacijų, jų atpjovimas naudojant mechaninio apdirbimo stakles
	2.2. Apibūdinti detalės gamybos procesą pagal parengtą techninę dokumentaciją ir technologiniame	Tema. Detalės gamybos procesas pagal parengtą techninę dokumentaciją ir technologiniame <ul style="list-style-type: none"> • Techninė detalės gamybos dokumentacija

	processe nustatytą eiliškumą.	<ul style="list-style-type: none"> • Ruošinių paruošimas • Detalės gamybos eiliškumas pagal technologinę kortelę
	2.3. Apdirbti detalių ruošinius po liejimo operacijų, juos atpjauti naudojant mechaninio apdirbimo stakles.	<p>Tema. Detalių ruošinių po liejimo operacijų apdirbimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apdirbimo įrankių parinkimas • Matavimo įrankių naudojimas <p>Tema. Detalių ruošinių atpjovimas naudojant mechaninio apdirbimo stakles</p> <ul style="list-style-type: none"> • Darbuotojų saugos ir sveikatos, darbo higienos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų laikymasis <p>Detalių ruošinių atpjovimas metalo pjovimo staklėmis</p>
	2.4. Naudotis matavimo priemonėmis apdirbant detales.	<p>Tema. Matavimo priemonės apdirbant detales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Detalių matavimas liniuote • Detalių kampų matavimas kampamačiu • Detalių matavimas slankmačiu
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Paruošta darbo vieta, laikanti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų. Paruoštos šaltkalviškoms operacijoms atlikti ir detalių mechaniniam apdirbimui reikalingos priemonės. Paruoštos šaltkalviškiems ir matavimo darbams atlikti skirtingos rankinės, elektrinės ir akumuliatorinės priemonės. Apibūdintas metalinių detalių šaltkalviško apdirbimo technologinis procesas. Atliktos detalių šaltkalviško apdirbimo operacijos, jų formavimo darbai. Apibūdinta metalinių detalių mechaniško apdirbimo eiga. Parinkti ruošiniai ir pagalbinė technologinė įranga. Apibūdintos ruošinių paruošimo operacijos. Apdirbti ir atpjauti detalių ruošiniai po liejimo operacijų. Paašškintas matavimo priemonių naudojimas detalių apdirbimo metu. Darbų atlikimo metu laikytasi saugaus darbo reikalavimų. Tinkamai sutvarkyta darbo vieta, surūšiuojant atliekas, laikanti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Testai gebėjimams vertinti • Teisės aktai, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus • Rankinių, elektrinių, akumuliatorinių įrankių techniniai dokumentai, instrukcijos • Metalų pjovimo, lankstymo staklių techniniai dokumentai, instrukcijos <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Detalių plakatai, brėžiniai ir eskizai, darbuotojų saugos ir sveikatos mokymo plakatai, šaltkalvio procedūrų aprašai • Braižymo priemonės • Matavimo prietaisai • Šaltkalviški įrankiai, priemonės bei įranga 	
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p>	

	<p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta įranga, įrankiais, prietaisais, priemonėmis šaltkalviškiems darbams atlikti (metalo pjovimo, lankstymo staklėmis, šaltkalviško detalių apdirbimo rankinėmis ir elektrinėmis, akumuliatorinėmis priemonėmis); ruošinių gamybos ir apdorojimo darbo vietomis; medžiagomis, naudojamomis atliekant mechaninio metalo apdirbimo ir šaltkalviškus darbus; gaminių pavyzdžiais ir gaminių, turinčių defektų po mechaninio metalų apdirbimo ir šaltkalviškų operacijų, pavyzdžiais; konstrukcinio (S235) plieno pagal LST EN 10027-1 (plokštėmis, vamzdžiais, strypais ir kampuočiais) ar kitų metalų paruošomis; asmeninėmis ir bendro naudojimo apsaugos priemonėmis.</p>
<p>Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)</p>	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) šaltkalvio ar lygiavertę kvalifikaciją (išsilavinimą) arba ne mažesnę kaip 3 metų šaltkalvio profesinės veiklos patirtį.

6.3. PASIRENKAMIEJI MODULIAI

Modulio pavadinimas – „Nesudėtingas metalinių detalių jungimas“

Valstybinis kodas	207150003	
Modulio LTKS lygis	II	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigti šie moduliai:</i> Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Dirbti nesudėtingus litavimo darbus.	1.1. Įvardinti metalinių detalių litavimo procesą pagal technologiniame procese nustatytą metalinių detalių jungimo eiliškumą.	Tema. Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant litavimo darbus <ul style="list-style-type: none"> Galimi pavojai ir apsaugojimo būdai lituojant metalines detales Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų laikymasis atliekant metalinių detalių litavimo darbus Tema. Metalinių detalių litavimo darbų eiliškumas <ul style="list-style-type: none"> Metalinių detalių jungimo eiliškumas (lituojant) Metalinių detalių sujungimui keliami reikalavimai Medžiagos naudojamos lituojant metalines detales Priemonės naudojamos lituojant metalines detales
	1.2. Paruošti metalinių detalių paviršius litavimui.	Tema. Lituojamų metalinių detalių paviršių parengimas <ul style="list-style-type: none"> Jungiamų medžiagų savybės Keliami reikalavimai lituojamų metalinių detalių paviršiams Lituojamų paviršių apdirbimo priemonių naudojimas
	1.3. Lituoti detales.	Tema. Litavimo darbų atlikimas <ul style="list-style-type: none"> Litavimui naudojamų medžiagų savybės Keliami reikalavimai litavimo medžiagoms Litavimo darbų atlikimas
2. Dirbti nesudėtingus kljavimo darbus.	2.1. Įvardinti metalinių detalių kljavimo procesą pagal technologiniame procese nustatytą metalinių detalių jungimo eiliškumą.	Tema. Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai atliekant kljavimo darbus <ul style="list-style-type: none"> Galimi pavojai ir apsaugojimo būdai kljuojant metalines detales Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimų laikymasis atliekant metalinių detalių kljavimo darbus Tema. Metalinių detalių kljavimo darbų eiliškumas <ul style="list-style-type: none"> Metalinių detalių jungimo eiliškumas (kljuojant) Metalinių detalių kljavimui keliami reikalavimai

		<ul style="list-style-type: none"> • Medžiagos naudojamos klijuojant metalines detales • Priemonės naudojamos klijuojant metalines detales
	2.2. Paruošti metalinių detalių paviršius kljavimui.	Tema. Metalinių detalių kljuojamų paviršių parengimas <ul style="list-style-type: none"> • Kljuojamų medžiagų savybės • Keliami reikalavimai kljuojamų metalinių detalių paviršiams • Kljuojamų paviršių apdirbimo priemonių naudojimas
	2.3. Kljuoti detales.	Tema. Kljavimo darbų atlikimas <ul style="list-style-type: none"> • Kljavimui naudojamų medžiagų savybės • Keliami reikalavimai kljavimo medžiagoms • Kljavimo darbų atlikimas
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Paruošta darbo vieta, laikanti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų. Paruoštos metalinių detalių litavimo ir kljavimo įranga, įrankiai, priemonės. Apibūdintas litavimo darbų eiliškumas. Paaiškinta litavimo darbų eiga ir priemonės. Apibūdintos kljavimo darbų eiliškumas Paaiškinta kljavimo darbų eiga ir priemonės. Atlikti litavimo, kljavimo darbai. Darbų atlikimo metu laikytasi saugaus darbo reikalavimų. Tinkamai sutvarkyta darbo vieta, surūšiuojant atliekas, laikanti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų.	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Testai gebėjimams vertinti • Teisės aktai, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus • Litavimo ir kljavimo įrangos techniniai dokumentai, instrukcijos <i>Mokymo(si) priemonės:</i> <ul style="list-style-type: none"> • Detalių plakatai, brėžiniai ir eskizai, darbuotojų saugos ir sveikatos mokymo plakatai, šaltkalvio procedūrų aprašai • Braižymo priemonės • Matavimo prietaisai 	
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti. Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta litavimo ir kljavimo įranga, įrankiais, priemonėmis; ruošinių gamybos ir apdorojimo darbo vietomis; įranga, įrankiais, prietaisais, priemonėmis šaltkalviškiems darbams atlikti; medžiagomis, naudojamomis atliekant litavimo, kljavimo darbus; gaminių pavyzdžiais bei gaminių, turinčių defektų po litavimo, kljavimo operacijų, pavyzdžiais; konstrukcinio (S235) plieno pagal LST EN 10027-1 (plokštėmis, vamzdžiais ir kampučiais) ar kitų metalų paruošomis; asmeninėmis ir bendro naudojimo apsaugos priemonėmis.	
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Modulį gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo	

	patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) šaltkalvio ar lygiavertę kvalifikaciją (išsilavinimą) arba ne mažesnę kaip 3 metų šaltkalvio profesinės veiklos patirtį.
--	--

Modulio pavadinimas – „Nesudėtingų mechanizmų, junginių, agregatų remontas“

Valstybinis kodas	207150004	
Modulio LTKS lygis	II	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai (jei taikoma)	<i>Baigti šie moduliai:</i> Pasiruošimas atlikti šaltkalvio darbus Detalių mechaninis apdirbimas ir šaltkalviškos operacijos	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Ardyti ir surinkti nesudėtingus mechanizmus, agregatus ir junginius.	1.1. Įvardinti mechanizmų, agregatų ir junginių ardymo, surinkimo darbų operacijas pagal jų eiliškumą.	Tema. Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių ardymo operacijų eiliškumas <ul style="list-style-type: none"> Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių ardymo instrukcijų skaitymas Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių ardymo ir surinkimo operacijų atlikimas Tema. Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių surinkimo operacijų eiliškumas <ul style="list-style-type: none"> Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių surinkimo instrukcijų skaitymas Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių surinkimo operacijų atlikimas
	1.2. Paruošti darbo vietą mechanizmų, agregatų ir junginių ardymui ir surinkimui.	Tema. Mechanizmų, agregatų ir junginių ardymo, plovimo, valymo ir surinkimo darbo vieta ir jos paruošimas <ul style="list-style-type: none"> Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai mechanizmų, agregatų ir junginių ardymo darbo vietai Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai mechanizmų, agregatų ir junginių detalių plovimo ir valymo darbo vietai Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai mechanizmų, agregatų ir junginių surinkimo darbo vietai Galimi pavojai ir apsaugojimo būdai atliekant mechanizmų, agregatų ir junginių ardymo, plovimo, valymo ir surinkimo darbus
	1.3. Paruošti įrangą ir įrankius mechanizmų, agregatų ir junginių ardymui ir surinkimui.	Tema. Įrangos ir įrankių paruošimas mechanizmų, agregatų ir junginių ardymui <ul style="list-style-type: none"> Techninė dokumentacija Ardymo įranga ir jos naudojimas Ardymo įrankiai ir jų parinkimas Tema. Įrangos ir įrankių paruošimas mechanizmų, agregatų, junginių ir detalių surinkimui

		<ul style="list-style-type: none"> • Techninė dokumentacija • Surinkimo įrangos parinkimas • Surinkimo įrankių naudojimas
	1.4. Ardyti ir surinkti nesudėtingus mechanizmus, agregatus ir junginius laikantis ardymo, surinkimo darbų operacijų eiliškumo.	<p>Tema. Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių ardymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ardymo operacijų atlikimo eiliškumo seka • Ardymo priemonių parinkimas ir naudojimas • Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių ardymo operacijų atlikimas <p>Tema. Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių surinkimo veiksmai</p> <ul style="list-style-type: none"> • Surinkimo operacijų eiliškumo sekimas • Surinkimo priemonių parinkimas ir naudojimas • Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių surinkimo operacijų atlikimas
	1.5. Plauti ir valyti detales.	<p>Tema. Detalių plovimas ir valymas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plovimo ir valymo būdai • Plovimo ir valymo medžiagos, jų parinkimas • Plovimo ir valymo įrangos parinkimas • Detalių grupavimas
2. Remontuoti nesudėtingus mechanizmus, agregatus, junginius ir jų detales.	2.1. Įvardinti mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remonto darbų operacijas pagal jų eiliškumą.	<p>Tema. Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remonto operacijų eiliškumas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remonto instrukcijų skaitymas • Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remonto operacijų atlikimas • Remontavimo operacijų technologiniai aprašai
	2.2. Rūšiuoti detales į remontuotinas ir neremontuotinas.	<p>Tema. Detalių defektų atpažinimas ir rūšiavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fizikinės-mechaninės remontuojamų detalių medžiagų savybės • Vizualių defektų aptikimas • Detalių matmenų ir formų defektų atpažinimas
	2.3. Paruošti įrangą ir įrankius mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remontui.	<p>Tema. Įrangos ir įrankių paruošimas mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remontui</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remonto priemonių parinkimas • Remonto priemonių naudojimas • Įrangos ir įrankių mechanizmams, agregatams, junginiams ir jų detalėms remontuoti paruošimas
	2.4. Remontuoti nesudėtingus mechanizmus, agregatus, junginius ir jų detales, naudojantis remonto instrukcijomis ir laikantis remonto	<p>Tema. Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remontavimas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Remonto operacijų atlikimo eiliškumo seka • Remonto priemonių parinkimas ir naudojimas • Mechanizmų, agregatų, junginių ir jų detalių remonto operacijų atlikimas

	darbų operacijų eiliškumo.
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Paruošta darbo vieta, laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų. Paruoštos metalinių detalių litavimo ir kljavimo įranga, įrankiai, priemonės Apibūdinti paslėpti detalių defektai ir jų radimo priemonės. Apibūdinta detalių remonto operacijų eiliškumas. Apibūdinta detalių surinkimo į junginius operacijų eiliškumas. Išplautos ir išvalytos detalės. Surūšiuotos detalės į remontuotinas ir neremontuotinas. Atlikti mechanizmų, agregatų ir junginių ardymo, surinkimo, remonto darbai. Darbų atlikimo metu laikytasi saugaus darbo reikalavimų. Tinkamai sutvarkyta darbo vieta, surūšiuojant atliekas, laikantis darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimų.
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga • Testai gebėjimams vertinti • Teisės aktai, reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus • Mechanizmų, agregatų ir junginių bei jų detalių ardymo, surinkimo ir remonto techniniai dokumentai, instrukcijos <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Detalių plakatai, brėžiniai ir eskizai, darbuotojų saugos ir sveikatos mokymo plakatai, šaltkalvio procedūrų aprašai • Braižymo priemonės • Matavimo prietaisai
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta įranga, įrankiais, prietaisais, priemonėmis mechanizmų, junginių, agregatų remonto darbams atlikti; ruošinių montavimo, jungimo darbo vietomis; detalių, naudojamų jungiant, surenkant mechanizmus, agregatus ir jų junginius, pavyzdžiais; surinktų, sujungtų mechanizmų, agregatų pavyzdžiais; detalių plovimo ir valymo medžiagomis, plovimo ir valymo įranga; asmeninėmis ir bendro naudojimo apsaugos priemonėmis.</p> <p>Buitinės ir sanitarinės patalpos.</p>
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) šaltkalvio ar lygiavertę kvalifikaciją (išsilavinimą) arba ne mažesnę kaip 3 metų šaltkalvio profesinės veiklos patirtį.

6.4. BAIGIAMASIS MODULIS

Modulio pavadinimas – „Įvadas į darbo rinką“

Valstybinis kodas	2000002
Modulio LTKS lygis	II
Apimtis mokymosi kreditais	5
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai
1. Formuoti darbinius įgūdžius realioje darbo vietoje.	1.1. Susipažinti su būsimo darbo specifika ir darbo vieta. 1.2. Įvardyti asmenines integracijos į darbo rinką galimybes. 1.3. Demonstruoti realioje darbo vietoje įgytas kompetencijas.
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	Siūlomas baigiamojo modulio vertinimas – <i>atlikta (neatlikta)</i> .
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<i>Nėra.</i>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	Darbo vieta, leidžianti įtvirtinti įgytas šaltkalvio kvalifikaciją sudarančias kompetencijas.
Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Mokinio mokymuisi modulio metu vadovauja mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) šaltkalvio ar lygiavertę kvalifikaciją (išsilavinimą) arba ne mažesnę kaip 3 metų šaltkalvio profesinės veiklos patirtį. Mokinio mokymuisi realioje darbo vietoje vadovaujantis praktikos vadovas turi turėti ne mažesnę kaip 3 metų šaltkalvio profesinės veiklos patirtį.